

A

B

C

D

E

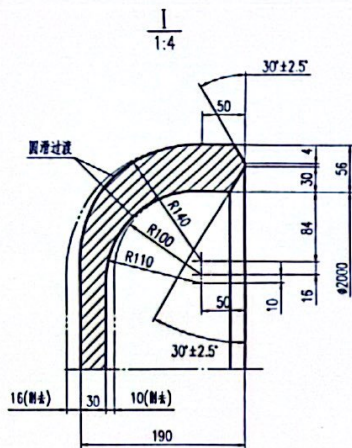
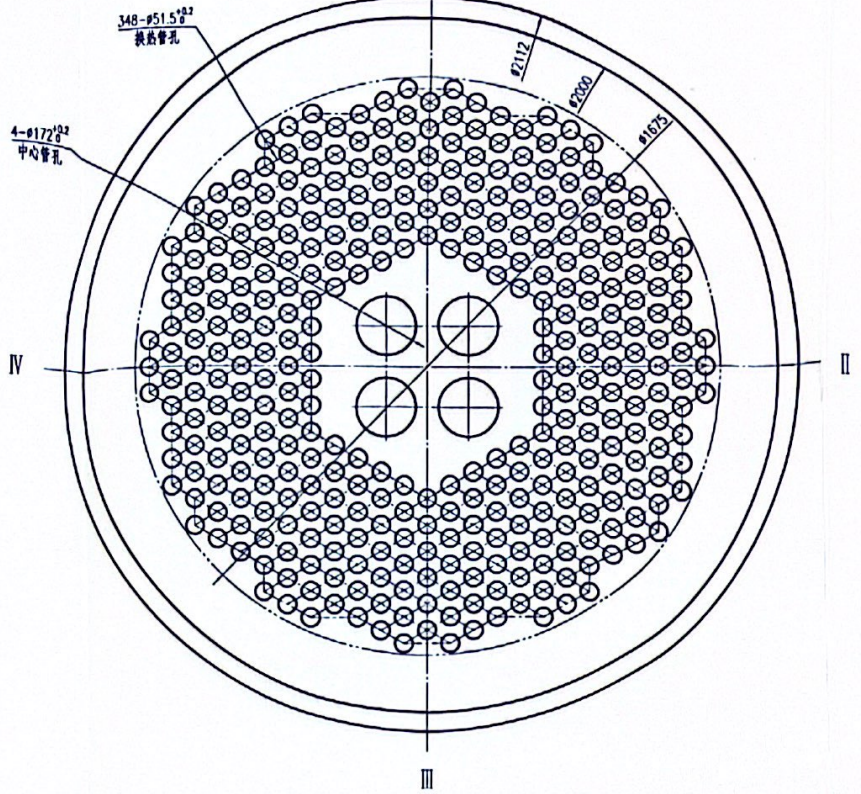
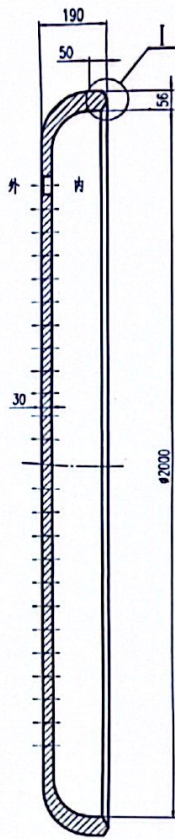
F

G

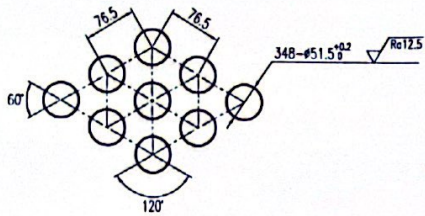
H

I

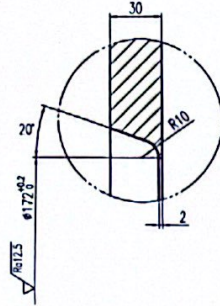
J



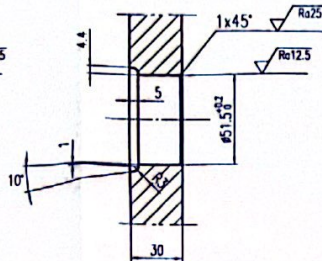
管孔排列详图  
1:5



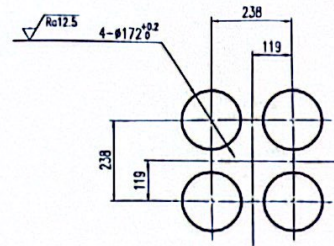
中心管开孔详图  
1:2



换热管开孔详图  
1:2



中心管孔排列详图  
1:10



### 技术要求

1. 本管板采用整板热压成型, 不允许拼接。
2. 削薄前管板同一截面内径差值不大于1.5mm, 内径偏差为 $\pm 5\text{mm}$ , 管板平面度不大于10mm。
3. 管孔划线偏差不得大于1.50mm, 钻孔之前应经过签名验收手续。管板应与隔板配钻。
4. 下料理论毛重: 1801.1kg。
5. 其余技术要求见总图。

注:

1. 前管板和后管板管孔排列图仅钻孔尺寸公差不同。

2	前管板	Q345R(正火)	1078	/	241710001EQ01DW0B	241710001EQ01DW0Z
件号 ITEM NO.	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.

1

2

3

4

5

6

7

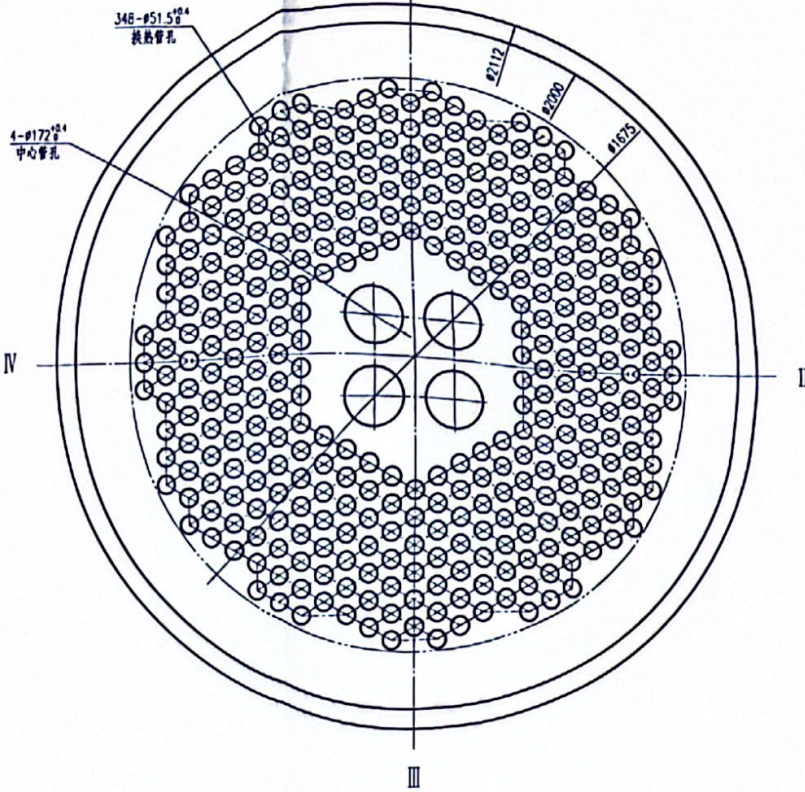
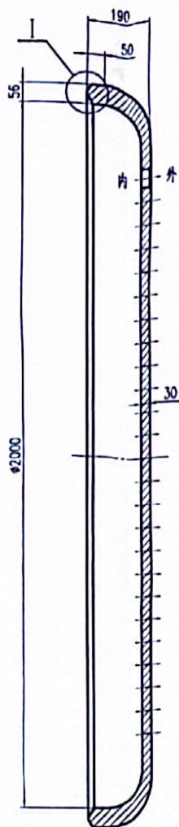
8



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

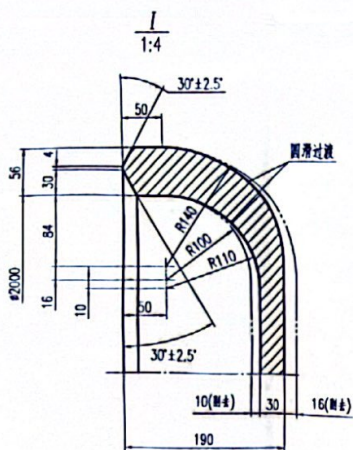




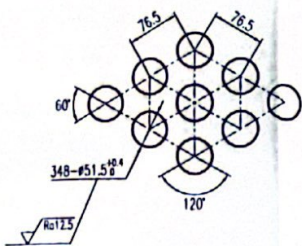
换热管开孔详图 1:2

中心管开孔详图 1:2

中心管孔排列详图 1:10



管孔排列详图 1:5



技术要求

1. 本管板采用整板热压成型, 不允许拼接。
  2. 相邻前管板同一截面内径差值不大于1.5mm, 内径偏差为±5mm, 管板平面度不大于10mm。
  3. 管孔划线偏差不得大于1.50mm, 钻孔之前应经过签名验收手续, 管板应与隔板配钻。
  4. 下料理论毛重: 1801.1kg。
  5. 其余技术要求见总图。
- 注:  
1. 前管板和后管板管孔排列图仅钻孔尺寸公差不同。

9	后管板	Q345R(正火)	107B	/	241710001E001DW08	241710001E001DW02
件号 ITEM NO	名称 NAME	材料 MATERIAL	重量(kg) MASS (kg)	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.

江苏省工程勘察设计出图专用章  
南京金陵石化工程设计有限公司  
资质证书 A132003446 A232003443  
编号  
江苏省住房和城乡建设厅监制(A)  
有效期至二〇二四年九月三十日

修改REV	说明DESCRIPTION	设计DRW	校对CRD	审核APPR	批准APP	日期DATE
-------	---------------	-------	-------	--------	-------	--------

**NJPEC** 南京金陵石化工程设计有限公司  
NANJING JINLING PETROCHEMICAL ENGINEERING CO., LTD

**CR CERE** 江苏赛瑞科技工程有限公司  
CERE China Technical Engineering Jiangsu Co., Ltd.

制图CAD	设计DRW	校对CRD	审核APPR	批准APP	单元号UNIT	01	设计阶段DESIGN PHASE	详细设计
设计DRW	李磊	张刚	杜文强	杨秀峰	日期DATE	2024-02-08	比例SCALE	1:1
校对CRD	杜文强	杨秀峰	叶增荣		图号DRAWING NO.	241710001E001DW08	第PAGE	1 共OF 1 张

未经NJPEC书面许可, 不得以任何方式复制或用于与本项目无关的其他用途

0010DW02  
图号  
DWG NO.

9

10

11

12

13

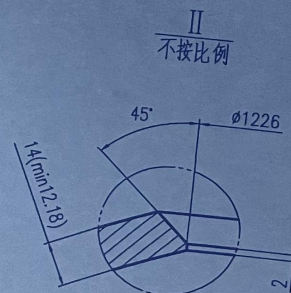
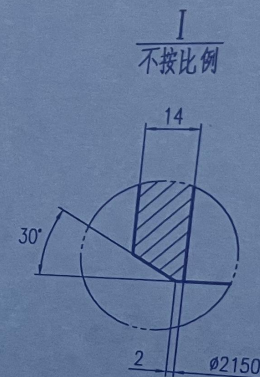
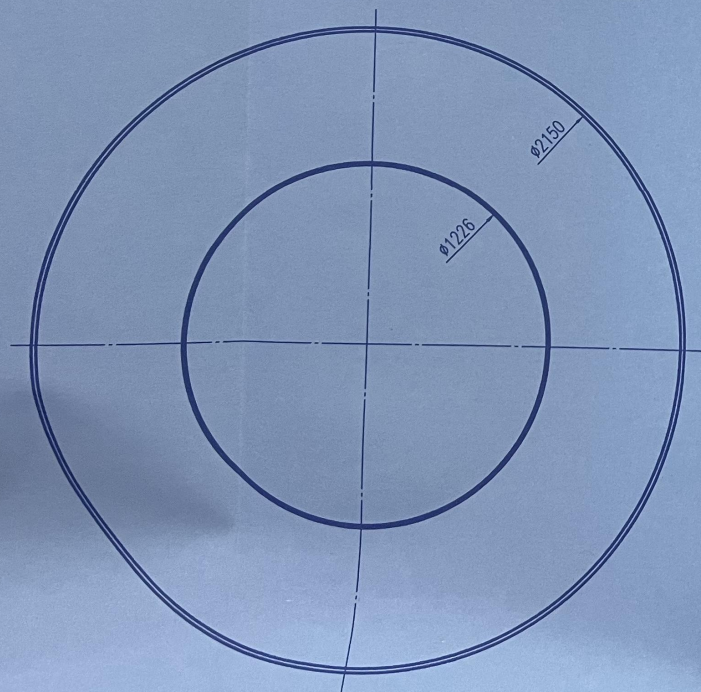
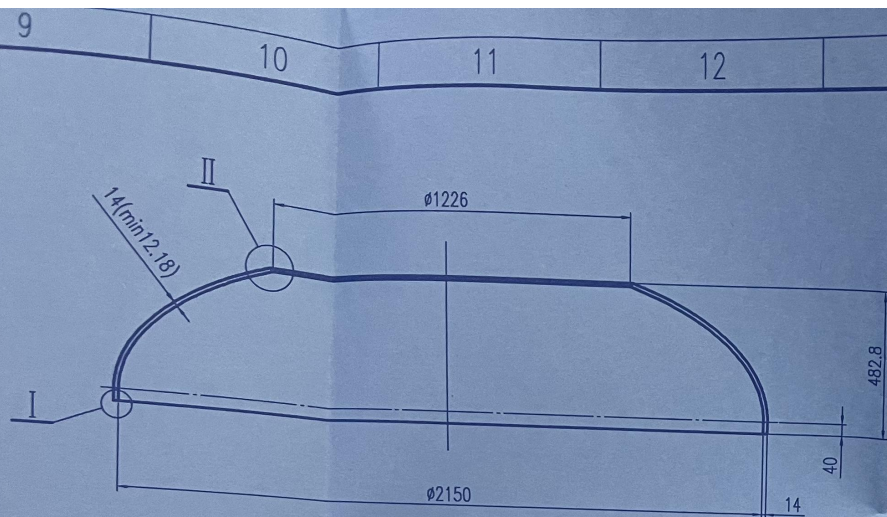
14



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App





技术要求

1. 有孔封头的制造和验收按GB/T25198-2010《压力容器封头》进行。

4	有孔封头	Q345R	449.6	/	24171DD01EQ01DW06	24171DD01EQ01DW06
件号 ITEM NO.	名称 NAME	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS	比例 SCALE	所属图号 DRAWING NO.	装配图号 ASSEMBLY DRAWING NO.