

盐化、硫化、氯苯换热器化学清洗框架自主公开采购清单

序号	部门	岗位	换热器名称	换热器位号	规格型号、样式等	换热面积 m ²	工作介质 (用/号分)	进水温度 ℃	出水温度 ℃	全年预计 清洗次数	单价	报价 (元)
1	盐化	合成	氢气洗涤液冷却器	E-551	板式换热器	1460*620*1690	氢气	18-30	65.6	1		
2	盐化	盐水	碱液预热器	HE-1015	板式换热器, 横	F=42.9m ²	碱液	/	/	1		
3	盐化	盐水	碱液预热器	HE-1025	板式换热器, 横	F=84.7m ²	碱液	/	/	1		
4	盐化	盐水	成品冷却器	HE-1050	板式换热器, 哈氏合金	F=16.5m ²	碱液	18-30	45	1		
5	盐化	盐水	碱液预热器	HE-1025	板式换热器, 横	F=16.81m ²	碱液	/	/	1		
6	盐化	盐水	液盐水冷却器 I	E-461	板式换热器, TI	F=33m ²	液盐水	18-30	50	1		
7	盐化	盐水	液盐水冷却器 II	E-462	板式换热器, TI	F=33m ²	液盐水	18-30	30	1		
8	盐化	电解	阴极液冷却器	E-273/2E-273	板式换热器, 横	F=45m ²	阴极液	18-30	80/79	1		
9	盐化	电解	成品碱冷却器	2E-205	板式换热器, 组件	F=35.4m ²	碱液, 水	18-30	50	1		
10	盐化	电解	阴极液冷却器	E-510	板式换热器, TI	F=120m ²	碱液	18-30	11.6	1		
11	盐化	电解	阴极液冷却器	E-520	板式换热器, TI	F=45m ²	碱液	18-30	21.1	1		
12	盐化	电解	盐水冷却器	E-501	板式换热器, TI	F=80m ²	盐水	18-30	40	2		
13	盐化	电解	盐水冷却器	E-501B	板式换热器, TI	F=60m ²	盐水	18-30	40	2		
14	盐化	电解	盐水冷却器	E-501C	板式换热器, TI	F=60m ²	盐水	18-30	40	2		
15	盐化	电解	盐水冷却器	E-501D	板式换热器, TI	F=60m ²	盐水	18-30	40	2		
16	盐化	电解	真空冷却器	E-319/2E-319	板式换热器, TA	F=3m ²	盐水	18-30	31.7/21.7	1		
17	盐化	电解	硫酸冷却器	E-502ABCD	立式列管换热器, TI	V=175.6m ³	盐水	18-30	17	1		
18	盐化	电解	硫酸冷却器	E-503	板式换热器, 哈氏合金	F=29.2m ²	硫酸	18-30	12	1		
19	盐化	电解	硫酸冷却器	E-504	板式换热器, 哈氏合金	F=29.2m ²	硫酸	18-30	12	1		
20	盐化	电解	硫酸冷却器	E-505	板式换热器, 哈氏合金	F=29.2m ²	硫酸	18-30	10	1		
21	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	盐水	18-30	32	1		
22	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
23	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
24	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
25	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
26	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
27	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
28	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
29	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
30	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
31	盐化	电解	硫酸冷却器	E-310/2E-310	立式列管换热器, TI	F=120m ²	油	18-30	32	1		
32	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0601A	卧式列管换热器, Q235R, 3个	F=5m ²	氢气	18-30	40	1		
33	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0601B	卧式列管换热器, Q235R, 3个	F=5m ²	氢气	18-30	40	1		
34	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0601C	卧式列管换热器, Q235R, 3个	F=5m ²	氢气	18-30	40	1		
35	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0602A	卧式列管换热器, Q235R, 3个	F=5m ²	氢气	18-30	40	1		
36	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0602B	卧式列管换热器, Q235R, 3个	F=5m ²	氢气	18-30	40	1		
37	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0612A	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
38	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0612B	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
39	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0612C	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
40	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0611A	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
41	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0611B	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
42	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0611C	卧式列管换热器, Q235R, 2个	F=3m ²	氢气	18-30	40	1		
43	盐化	合成	氯压机换热器	PA-0613	卧式列管换热器, Q345R, 3个	F=21m ²	氢气	18-30	40	1		
44	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6130	板式换热器	40m ²	溴化锂热水	18-30	35	1		
45	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6215B	板式换热器	60m ²	循环水	18-30	100	1		
46	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6222	板式换热器	60m ²	溴化锂热水	18-30	30	1		
47	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6807	板式换热器	25m ²	循环水	18-30	30	1		
48	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6448	板式换热器	60m ²	循环水	18-30	70	1		
49	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6202	石墨换热器	F=68.5m ²	循环水	18-30	40	1		
50	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6205	石墨换热器	F=68.5m ²	循环水	18-30	42	1		
51	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6207	石墨换热器	F=14.1m ²	循环水	18-30	40	1		
52	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6208	石墨换热器	F=13.1m ²	循环水	18-30	65	1		
53	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6210	石墨换热器	F=58.7m ²	循环水	18-30	45	1		
54	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6307A/B	石墨换热器	F=17.5m ²	循环水	21	40	1		
55	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6308	石墨换热器	F=4.8m ²	10℃水	10	12	1		
56	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6404	石墨换热器	F=72.6m ²	循环水	21	21.5	1		
57	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6405	石墨换热器	F=20.8m ²	10℃水	10	20	1		
58	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6409	石墨换热器	F=116.3m ²	溴化锂热水	69.3	80	1		
59	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6717	国产石墨冷却器	F=10m ²	5℃水(改为循环水)	21	35	1		
60	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6711	国产石墨冷却器	F=10m ²	5℃水(改为循环水)	21	22.2	1		
61	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6702	国产石墨塔	400/500*10446	循环水	21	22	1		
62	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6712	国产石墨冷却器	F=10m ²	循环水	21	28	1		
63	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6444	国产石墨塔	400*2640	10℃水	8.3	11	1		
64	盐化	氯乙烷	氯乙烷冷却器	HE-6437	国产石墨塔	1000*5750	10℃水	8.3	10	1		
65	硫化	主装置	二硫化物冷却器	E402	管壳式列管换热器, 不锈钢	430	循环水/硫酸	18-30	41	1		
66	硫化	主装置	二硫化物冷却器	E401	管壳式列管换热器, 不锈钢	585	循环水/硫酸	18-30	60	1		
67	硫化	主装置	二硫化物冷却器	E403	管壳式列管换热器, 不锈钢	125	循环水/硫酸	18-30	40	1		
68	硫化	主装置	二硫化物冷却器	E404	管壳式列管换热器, 不锈钢	81	循环水/硫酸	18-30	40	1		
69	硫化	主装置	36%制酸冷却器A	MA30-WFG	板式换热器	260m ²	水/发烟硫酸	32	50	1		
70	硫化	主装置	36%制酸冷却器B	MA30-WFG	板式换热器	260m ²	水/发烟硫酸	32	50	1		
71	硫化	主装置	22%制酸冷却器B	T20-WFG	板式换热器	292m ²	水/发烟硫酸	32	50	1		
72	硫化	主装置	空压站一级换热器	WC001	管壳式列管换热器/T2+H/Q345R	348m ²	水/空气	18-30	<50	1		
73	硫化	主装置	空压站二级换热器	WC002	管壳式列管换热器/T2+H/Q345R	428m ²	水/空气	18-30	<50	1		
74	硫化	主装置	空压站三级换热器	WC003	管壳式列管换热器/T2+H/Q345R	479m ²	水/空气	18-30	<50	1		
75	硫化	主装置	空压站四级换热器	WC004	管壳式列管换热器/T2+H/Q345R	479m ²	水/空气	18-30	<50	1		
76	硫化	主装置	空压站五级换热器	WC005	管壳式列管换热器/T2+H/Q345R	479m ²	水/空气	18-30	<50	1		
77	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	51.2m ²	水/油	18-30	<50	1		
78	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	51.2m ²	水/油	18-30	<50	1		
79	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	34.8m ²	水/油	18-30	<50	1		
80	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	34.8m ²	水/油	18-30	<50	1		
81	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	25m ²	水/油	18-30	<50	1		
82	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	285m ²	水/空气	18-30	<50	1		
83	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	285m ²	水/空气	18-30	<50	1		
84	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	70m ²	循环水/硫酸	27-33	<50	1		
85	硫化	主装置	空压站油站		管壳式列管换热器	450m ²	循环水/硫酸	27-33	<50	1		
86	氯苯	主装置	苯胺水冷却器	HE-1112	管壳式列管换热器, 不锈钢	F=45m ²	苯胺: 有机液体/管壳: 热水	20~32	28~40	1		
87	氯苯	主装置	反应第一冷却器	HE-1201A/B	管壳式列管换热器, 不锈钢	F=60m ²	苯胺: 有机液体/管壳: 循环水	20~32	28~40	1		



扫描全能王 创建

88	氨苯	主装置	反应系统降冷器	HE-1203A/B	Φ680×3000, 石墨块孔式换热器	F=60±2	管层: 有机液体/壳层: 热水	20~32	28~40	1		
89	氨苯	主装置	脱TCB塔冷凝器	HE-1322	Φ1000×4000, 管壳式列管换热器, 碳钢	F=100±2	壳层: 有机液体/管层: 热水	45	53	1		
90	氨苯	主装置	TCB塔冷凝器	HE-1502	Φ1000×4000, 管壳式列管换热器, 碳钢	F=125±2	壳层: 有机液体/管层: 热水	45	53	1		
91	氨苯	吸收装置	1# 降膜吸收器	HE-2101	Φ800×4000, 石墨块孔式换热器	F=80±2	管层: HCl, 苯, 氨气, 氮气, 氮气/壳层: 循环水	20~32	28~40	1		
92	氨苯	吸收装置	2# 降膜吸收器	HE-2102	Φ800×4000, 石墨块孔式换热器	F=80±2	管层: HCl, 苯, 氨气, 氮气, 氮气/壳层: 循环水	20~32	28~40	1		
93	氨苯	主装置	精制塔冷凝器	HE-1001	Φ800×3800, 管壳式列管换热器, 304L 不锈钢	F=80±2	壳层: WCB, PDCB/管层: 循环水	20~32	28~40	2		
94	氨苯	主装置	粗馏塔冷凝器	HE-1605	Φ800×2800, 管壳式列管换热器, 碳钢	F=23±1	壳层: WCB, PDCB/管层: 循环水	20~32	28~40	2		
95	氨苯	主装置	WCB精制塔冷凝器	HE-1007	Φ800×3400, 管壳列管式, 碳钢/石墨	F=40±2	壳层: WCB, PDCB/管层: 循环水	20~32	28~40	2		
96	氨苯	主装置	精制塔冷凝器	HE-1613	Φ800×2800, 管壳式列管换热器, 碳钢	F=23±1	壳层: WCB, PDCB/管层: 循环水	20~32	28~40	2		
97	氨苯	主装置	1# 2# 结晶器	VE-1411/VE-1412	壳层换热器, 碳钢	V=10±2 台	水/混合二氨苯	5-20	5-20	2		
98	氨苯	主装置	1# 蛇形管换热器	HE-1411	壳层换热器, 不锈钢316L	F=21±1	内管: 蒸汽/管: 冷却水	133℃/工作温度 (进) 13℃	133℃/工作温度 (进) 50℃	2		
99	氨苯	主装置	2# 蛇形管换热器	HE-1412	壳层换热器, 不锈钢316L	F=21±1	内管: 蒸汽/管: 冷却水	133℃/工作温度 (进) -7℃	133℃/工作温度 (进) 60℃	2		
100	氨苯	主装置	反应器内盘管	VE-1201AB/VE-1202AB	换热器	V=1±1	循环水	20-35	60-80	2		

备注: 换热器化学清洗自主采购工作量

1、中试单位根据各事业部需求, 对现场换热效果不佳的换热器进行化学清洗, 所需的清洗剂、中和剂等材料以及清洗桶、配套设施, 配电柜等设备设施由中试单位负责准备。

2、以上清单为化学换热器清洗框架协议自主采购清单, 要求对上述清单中设备逐台报价, 费用结算以实际发生工作量为准。

3、清洗过程中产生的废液由中试单位负责收集处置后带出外, 中试单位需提供合作的废液处置合同和资质证明。

4、配合换热器清洗涉及到的管道拆装、保温拆除、脚手架搭设等由甲方负责新材料公司各事业部自行办理相关施工手续, 不在换热器清洗中试单位施工范围内。

