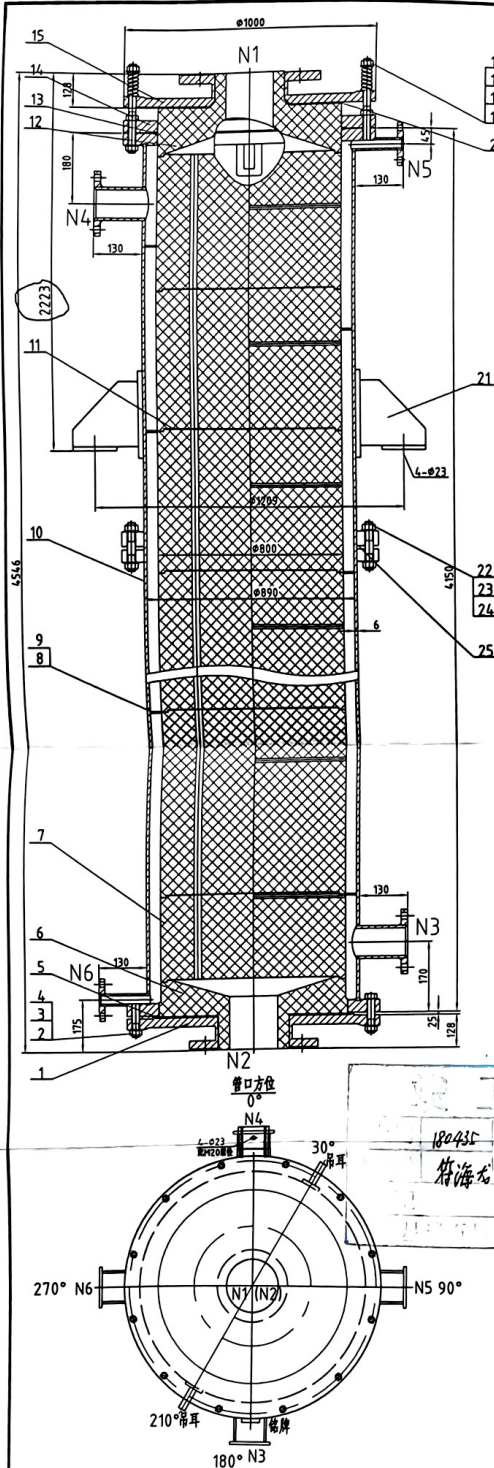




设计参数					设计、制造与检验标准				
参数名称		规格	单位	备注	1.本设备按GB/T 21432-2008进行设计、制造。 2.石墨电极用YB/T2818-2005制造。 3.设备壳体制造完成后,经3mm厚,按HG 20536-93进行检验、验收。				
设计压力		MPa	0.1	0.4					
工作压力		MPa	<0.08	<0.3					
设计温度		℃	120	80					
工作温度		℃	<100	<60					
介质		惰性气体							
分质特性		无毒、无毒、中腐蚀性							
腐蚀速率		mm	0	0	试验	材料 石墨、钛合金、钛			

序号	名称	规格	数量	材料	备注
25	垫片	1	1	Q235-A	φ20
24	GB/T 195-2002	垫片	4.8	Q235-A	M20
23	GB/T 16170-2000	螺栓	24	5级	M20 L=120
22	GB/T 15780-2000	螺栓	24	4.8级	0.2 4.8 M20 L=120
21	JB/T 4712.3-2007	法兰	4	Q235-B	33.2-1
20		垫片	2	碳钢	φ800
19	GB/T 16170-2000	螺栓	36	5级	1.2 4.3.2 M24
18	Y18225-08	螺母	12	35	15.6 M24 L=140
17		螺母	12	60Si2Mn	14.16.8 M24 L=160
16		螺母	24	HT200	φ75×15
15	Y18225-07	上盖	1	Q235-B	276
14	Y18225-06	上盖	1	Q235-B	67
13		O型圈	1	φ15氟橡胶	φ800
12	Y18225-05	上盖	1	不锈钢	122
11		垫片	11	10×5石墨块	φ780×740
10	Y18225-04-00	壳体	1	Q235-B/西	890
9		石墨块	2	不溶性石墨	
8		石墨块	8	不溶性石墨	
7	Y18225-03	石墨块	10	不溶性石墨	235 2350
6	Y18225-02	下盖	1	不溶性石墨	130
5		O型圈	1	φ15氟橡胶	φ810
4	GB/T 195-2002	垫片	4.8	Q235-A	φ20
3	GB/T 16170-2000	螺栓	24	5级	M20
2	GB/T 15780-2000	螺栓	24	4.8级	0.2 4.8 M20 L=120
1	Y18225-01	下盖	1	Q235-B	362
件号	图号或标准号	名称	数量	材料	备注
本文件为南通星岛石墨设备有限公司所有, 事先未经本公司许可不得复制或转授第三方。					
南通星岛石墨设备有限公司					
Nantong Xingdao Graphite Equipment Co., Ltd.					
地址: 江苏省南通市通州区平潮镇平潮村					
电话: 0513-86111111					
传真: 0513-86111111					
邮编: 226400					
网址: www.xingdao.com.cn					
YK2800-100m²					
180435					
Y18225-00					
180435					