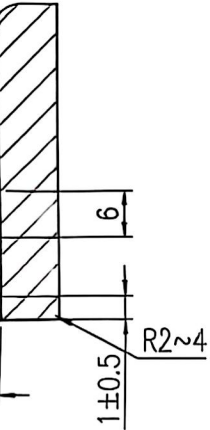
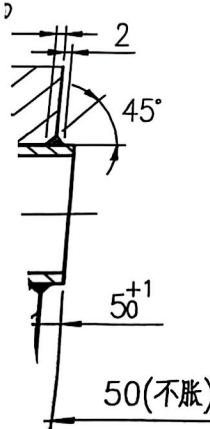


焊接详图

比例



详图



技术特性表				设计、制造、检验标准及要求							
TECHNICAL SPECIFICATION				SPEC. FOR DESIGN,MANUFAC. & INSPECTION							
容器类别/级别		II		标准规范		GB/T151-2014《热交换器》					
PRESSURE VESSEL CATEGORY/GRADE						GB/T150.1~4-2024《压力容器》					
参数名称											
PARAMETER NAME											
工作温度(进口/出口)		°C	15/170	AND							
OPERATING TEMP.(INLET/OUTLET)				CODE							
设计温度		°C	240								
DESIGN TEMP.											
工作压力		MPa	0.01	安全监察规程		TSG21-2016《固定式压力容器安全技术监察规程》含1号修改单					
WORKING PRESSURE				SAFETY SUPERVISION							
设计压力		MPa	0.3	焊接规程		NB/T47015-2023《压力容器焊接规程》					
DESIGN PRESSURE				WELDING CODE							
最高允许工作压力		MPa	/	焊接材料选用		NB/T47018《承压设备用焊接材料订货技术条件》					
MAWP				ADOPTION OF WELDING MATERIALS							
金属壁温		°C	/	焊缝结构		除注明外采用全焊透结构					
METAL AVERAGE TEMP.				WELDING STRUCTURE							
腐蚀裕量		mm	1.0	除注明外角焊缝腰高		取相焊件较薄者之厚度					
CORROSION ALLOWANCE				THICKNESS OF FILLET WELD EXCEPT NOTED							
预期使用年限		YEAR	15	管法兰与接管焊接标准		按相应法兰标准					
EXPECTED SERVICE LIFE				WELDING BETW.PIPE FLANGE AND PIPE							
焊接接头系数(壳体/封头)			1.0	管板与筒体连接应采用		/					
JOINT EFFICIENCY (SHELL/HEAD)				CONNECTION OF TUBESHEET AND SHEEL							
主要工艺介质	介质名称		污氮、空气	管子与管板连接方式		密封焊+强度胀					
	CONTENT			CONNECTION MANNER OF TUBE AND TUBESHEET							
	介质组别		第二组	焊接接头型式及尺寸		除图中注明外,其余焊接结构按					
	MEDIUM GROUP					HG/T20583-2020《钢制化工容器结构设计规范》					
介质特性		无毒非易爆	的相关规定								
MEDIUM PROPERTY				WELDED JOINT TYPE AND SIZE							
介质流量	kg/h		/								
MEDIUM FLOW											
程数			1	无损检测		检查方法	检测率	检测标准	技术等级	合格	
NUMBER OF PASS						METHOD	TEST RATIO	TEST CODE	TECH CLASS	CLASS	
热处理要求			/			壳程	A、B	RT	100%	NB/T47013.2-2015	AB
REQUIREMENT OF HEAT TREATMENT							C、D、E	MT	100%	NB/T47013.4-2015	/
耐压试验种类			气压试验			管程	A、B	RT	100%	NB/T47013.2-2015	AB
TYPE OF PROOF PRESSURE TEST				C、D、E	MT		100%	NB/T47013.4-2015	/		
耐压试验介质			压缩空气	管板密封面与壳体轴线垂直度公差		mm		1			
TEST MEDIUM				VERTICAL TOLERANCE OF TUBESHEET SEALING SURFACE AND SHEEL AXIS							
耐压试验压力 立试/卧试		MPa	0.37	换热管规格 $\phi \times t \times L$ /根数		mm		$\phi 25 \times 2.5 \times 6860 / 215$			
TEST PRESSURE				TUBE SIZE (QUANTITY)							
泄漏试验种类			氮检漏试验	换热面积(外径)		m^2		2655			
TYPE OF LEAK TEST				HEAT TRANSFER AREA							
泄漏试验介质			氮气	换热器管束等级				II			
LEAK TEST MEDIUM				TUBE BUNDLE CLASS							
泄漏试验压力		MPa	0.075	无图零件切剖面粗糙度				25			
LEAK TEST PRESSURE				SURFACE ROUGHNESS OF PART WITHOUT DWG.				▽			
保温/防火材料(重度kg/m³)			矿渣棉	表面处理要求				Sa2.5			
INSULATION AND FIRE PROTECTION MATERIAL (DENSITY)				REQUIREMENT OF SURFACE TREATMENT							
保温/防火厚度		mm	150	基本风压/基本雪压		N/m^2		650/			
THICKNESS OF INSULATION AND FIRE PROTECTION				BASIC WIND/SNOW PRESSURE							
全容积		m^3	~16.4	地面粗糙度类别				B			
FULL CAPACITY				GROUND ROUGHNESS							
地震烈度/加速度		7度 / 0.10g		最大吊装重量		kg		/			
SEISMIC INTENSITY				MAX. LIFTING WEIGHT							
场地类别/地震分组		III / 第一组		设备净重(其中不锈钢质量)		kg		14900			
FIELD TYPE/SEISMIC GROUP				NET WEIGHT (SS INCLUDED)							
操作质量		kg	/	管口及支座方位				按本图			
WORKING WEIGHT				NOZZLES & SUPPORT ORIENTATION							
充水质量		kg	/								
FULL WATER WEIGHT											
油漆、包装、运输要求		NB/T 10558-2021									
COATING, PACKING & TRANS. REQS.											
主要受压元件材料 MATERIAL OF MAIN PRESSURE PART											
附加要求											

附加要求