

江苏索普工程科技有限公司			工程名称 Project		镇江海纳川物流产业发展有限责任公司 消防提升改造项目		设计项目 Unit		消防泵房及水罐																
设计 Designed				柴油消防水泵数据表 DATA SHEET FOR CENTRIFUGAL PUMPS		编号 Serial No.																			
校核 Checked						第 1 页 SHEET 1		共 2 页 OF 2		版次 Rev															
审核 Reviewed										0															
设备名称 Service				柴油消防水泵		位号 Item No.		P-1402A~C		数量 Quantity		3台(套)													
型式 Type				水平中开卧式双吸泵		型号 Model		XBC型																	
制造厂 Manufacturer						标准规范 Std. and Codes																			
1 操作条件 OPERATING CONDITIONS												主机性能 PERFORMANCE													
2 输送介质 工业水 Fluid												流量 最小 Capacity Min.				额定 105 Rated		最大 Max.		L/s					
3 泵送温度 正常 常温 最高 Temperature Nor. Max. ℃												扬程 Head				额定 100 Rated		最大 Max.		m					
4 密度(在泵送温度)℃ Density(at)℃												1000		kg/m ³		必需的汽蚀余量 NPSHr				≤6		m		级数 Stages	
5 蒸汽压力(在泵送温度)℃ Vapor pressure(at)℃														Mpa(A)		轴功率 BHP				额定 Rated		最大 Max.		kW	
6 粘度(在泵送温度)℃ Viscosity(at)℃														mPa.s		效率 Efficiency				%		泵转速 Pump speed		r.p.m	
7 固体含量 Solids Content														%WT		泵壳许用压力 Allow.press.of casing						MPa(G)			
8 流量 正常 最大 Capacity Nor. Max.														m ³ /h		泵许用温度 Allow.temperature						℃			
9 进口压力 正常 最大 Suction press Nor. Max.														Mpa(G)		主要材料 MAIN MATERIAL									
10 出口压力 正常 最大 Discharge press Nor. Max.														Mpa(G)											
11 压差 扬程 Diff. Press Mpa Head m												轴 Shaft				40Cr				轴承 Bearing					
12 有效汽蚀余量 NPSHa														m		机械密封 Mech.seal		辅助密封圈 Sealing ring				弹簧 Spring			
13 操作方式 ☐ 连续 ☒ 间断 Operation Continuous Intermittent												动环 Rotating ring						静环 Static ring							
14 介质特性 ☐ 腐蚀性 ☐ 磨蚀性 ☐ 有毒 Performance Corrosion Erosion Toxic																									
15 区域要求 Hazardous Area												填料密封 Packing seal				填料 Packing				水封环 Lantern					
16 连接尺寸 外形尺寸 重量 安装位置 CONNECTING SIZE, OVERALL, WEIGHT, LOCATION																									
17 接管 Nozzle		尺寸 Size		等级或标准 Rating or Std.		连接面 Facing		方位 Orientation		重量 泵 Weight Pump		kg		底座 Baseplate		kg		电机 Motor		kg					
18 进口 Spection		250		GB/T17241.6-2008 PN10		WN-RF		端面		总量 Total weights		kg		外形尺寸 Overall dim.		长 L		宽 W		高 H		mm			
19 出口 Discharge		200		GB/T17241.6-2008 PN16		WN-RF		端面		安装位置 Location		☒ 室内 ☐ 户外		☐ 湿热带											
20 结构参数 STRUCTURE PARAMETER																									
21 叶轮直径 Impeller Dia.		设计 Design		mm		最大/最小 Max./Min.		mm		型式 Type		☐ 开式 ☐ 半开式 ☐ 闭式													
22 叶轮支承 Impel.Support		☐ 双支承 ☐ 悬臂 Double Cantalever								泵吸入形式 Suction type		☐ 单吸 ☒ 双吸 Single Double													
23 壳体支承 Casing Support		☐ 中心线 ☐ 底脚 ☐ 托架 Center Anchor Support								壳体剖分 Casing split		☐ 轴向剖分 ☐ 径向剖分 Axial Radial													
24 泵 轴承 Bearing		径向 Radial		☐ 滑动 ☒ 滚动 Sliding Rolling						止推 Thrust		☐ 滑动 ☒ 滚动 Sliding Rolling													
25 夹套水冷 Jacket cooling		☐ 有 ☐ 无 Yes No						润滑 Lubrication		☐ 油 ☐ 脂 Oil Grease				一次填充量 Filling at one time								Kg			
26 密封型式 Seal type		☒ 机械密封 ☐ 填料密封 Mech.Seal Packing Seal								副叶轮 Subsidiary impel		☐ 有 ☐ 无 Yes No													
27 机械密封 Mech.Seal		☐ 单端面 ☐ 双端面 Single Double								☐ 串联式 ☐ 内装 Tandem Int.installed															
28		☐ 外装 ☐ 平衡型 Ext.installed Balance								☐ 非平衡型 Unbalance															
29 夹套 Jacket		☐ 泵头 ☐ 密封腔 Pump Head Seal Chamber								节流衬套 Nockbush		☐ 有 ☐ 无 Yes No													

 江苏索普工程科技有限公司		工程名称 Project	镇江海纳川物流产业发展有限责任公司 消防提升改造项目		设计项目 Unit	消防泵房及水罐			
设计 Designed		柴油消防水泵数据表 DATA SHEET FOR CENTRIFUGAL PUMPS			编号 Serial No.				
校核 Checked					第 2 页 SHEET 2	共 2 页 OF 2	版次 Rev	0	
审核 Reviewed									
30	辅助管线 AUXILIARY PIPING								
31	用途 Duty	液体 Liquid	入口条件 Inlet condition	流量 Capacity	m3/h	简图号 Drawing No.	连接方式 Connection		
32	表面冲洗 Surface flushing		MPa(G) ℃						
33	急冷 Quenching		MPa(G) ℃						
34	冷却水 Cooling water		MPa(G) ℃						
35	机壳开孔及用途 Holes on casing and their duties ☒ 放空 Vent ☒ 排气 Drain ☐ 仪表 Instrument								
36	起动方式 Start-up ☒ 手动 Manual ☒ 自动 Automatic 转向 (由驱动机端看) Rotation(Facing driver) ☒ 顺时针 CW ☐ 逆时针 CCW								
37	驱动机 DRIVER								
38	驱动机型式 Driver type ☐ 电动机 Motor ☒ 柴油机 Steam turbine			制造厂 Manufacturer					
39	电机型式 Motor type			电机型号 Motor Model					
40	电源 Power	V	Phase	Hz	防爆等级 Explosion proof Gr.		非防爆		
41	电机功率 Motor power	kW			绝缘等级 Insulation Grade		F		
42	转速 Speed	1500			r.p.m	防护等级 Protection Gr.	IP55		
43									
44	功率传递型式 Power trans.type	☒ 直联 Direct ☐ 变速器 Gear box			☐ 皮带 Belt				
45	联轴器型式 Coupling type	☒ 弹性 Flexible ☐ 加长套筒 Spacer			☐ 膜片 Disc				
46	工厂试验 Shop tests	☒ 水压试验 Hydrostatic test ☒ 性能试验 Performance test			☒ 机械运转试验 Mechanic run test ☐ 汽蚀余量试验 NPSH test				
47	供货范围 Scope of supply	☒ 泵 Pump ☒ 驱动机 Driver			☒ 联轴器及护罩 Coupling & Guard ☒ 底座及地脚螺栓 B.plate and anchor bolts				
48	辅助供货 Auxiliary supply	☐ 密封罐及管路 Sealing pot & Piping			☒ 其它 (包括技术文件) Others(Including technical documents)				
49	备件 Spare parts	☒ 开车备件 Start-up spare parts			☐ 两年操作备件 Spare parts for 2-years				
50	满负荷时噪音 Noise at full load								
51	备注 Remarks								
52	1 进出口带配对法兰及紧固件;								
53	2 水泵配套柴油机技术要求如下:								
54	2.1 柴油机消防水泵应采用压缩式点火型柴油机,柴油机的额定功率应校核海拔高度和环境温度对柴油机功率的影响;								
55	2.2 柴油机消防水泵应具备连续工作的性能,其应急电源应满足消防水泵随时自动启泵和在设计连续供水时间内持续运行的要求。								
56	2.3 柴油机消防水泵的油箱最小有效容积应按1.5L/kW配置,油箱内储存的燃料不应小于50%的储量,柴油机消防水泵油料储备量应能满足机组连续运转6h的要求。								
57	3 水泵配套控制柜技术要求如下:								
58	3.1 控制柜由厂家成套供货,非标柜体,箱体尺寸需满足控制要求。箱体材质采用304不锈钢,厚度不小于2mm,单门设计。					 版次修改标记 Issue modify mark			
59	3.2 柴油机须配套双蓄电池,配套机械应急启动机构,各控制系统故障时,机械应急启动柴油泵。					专业会签 Spe. Countersign		日期 Date	
60	3.3 现场控制柜及电池采用集中布置,与柴油泵按一对一配置,控制柜至柴油泵的电缆及蓄电池的放置架由厂家成套供应。								
61	3.4 水泵控制柜防护等级不低于IP55,防爆等级:非防爆,接线方式采用下进下出。								