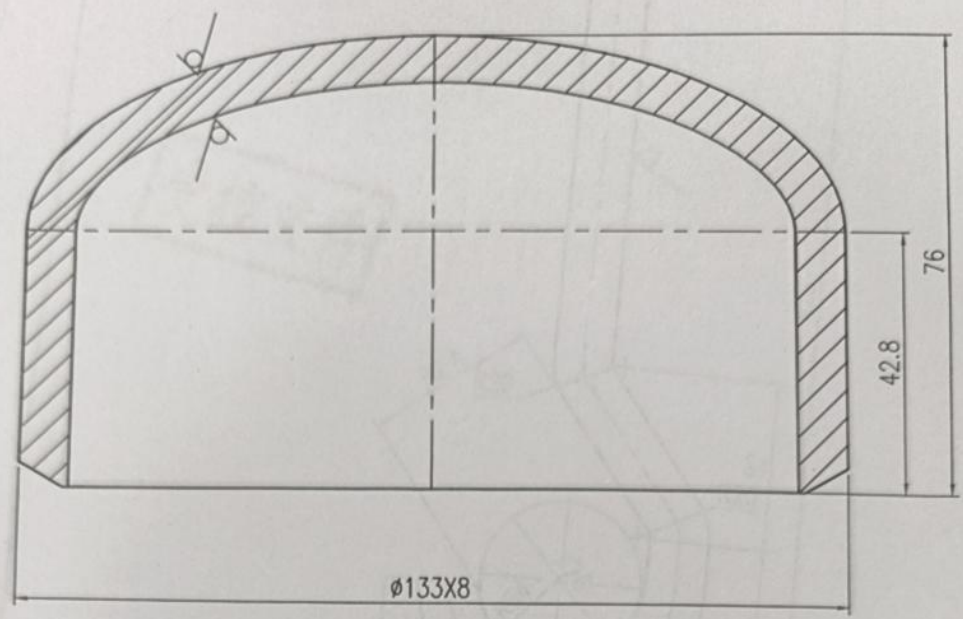
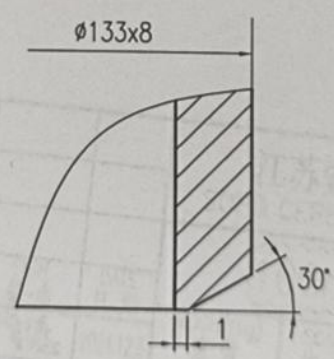


其余 25/



端面坡口详图

1:1



受控文件

技术要求:

- 1.封头制造和检验参照GB/T25198《压力容器封头》进行。
- 2.封头冲压后,最小壁厚不小于7.2mm

					江苏索普赛瑞装备制造有限公司 SOPO CERE Equipment Manufacturing Co., Ltd.		
					12Cr1MoVR/GB/T713.2		
					封头$\phi 133 \times 8$		
MARK 标记	TOTAL NO. 处数	FILE NO. 更改文件号	SIGN 签名	DATE 日期	WEIGHT(kg) 重量	SCALE 比例	REV. 版次
DESIGN 设计	李学亮	2024.12.6	工艺	2024.12.6	2.1	1:1	0
CHECK 校对	徐进	2024.12.6	批准	2024.12.6			
REVIEW 审核	许大宇	2024.12.6					
					TOTAL-PAGES 共 1 张		
					No.-PAGE 第 1 张		
SCG2409-1-6-7							
本图纸及相关文件版权属于江苏索普赛瑞装备制造有限公司所有,任何单位和个人未经江苏索普赛瑞装备制造有限公司书面许可,不得以任何方式复制或扩散至第三方,违者应负相应法律责任。 THIS DRAWING AND RELEVANT DOCUMENT'S COPYRIGHT BELONGS TO SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THEY MAY NOT BE REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY IN ANY FORM WITHOUT THE PRIOR WRITTEN PERMISSION OF SOPO CERE EQUIPMENT MANUFACTURING CO., LTD. THE OFFENDERS SHALL BEAR THE CORRESPONDING LEGAL RESPONSIBILITY.							

240 54/210 210/210 常州开石 2024.12.6

